

Schweizer Wassertechnik
gut für uns alle

+ burkhalter

Wassertechnik aus Leidenschaft.

Seit 1975 engagiert für eine
maximale Wasserqualität

- Schweizer Familienunternehmen
- Lösungsanbieter von der Entwicklung bis zum Support
- Produktionsstandort Schweiz

www.burkhalter-h2o.ch

Traditionell schweizerisch



Es war die Leidenschaft für die Wassertechnik, die Heinz Burkhalter 1975 veranlasste, unser Unternehmen zu gründen. Was als eigenständiges schweizerisches Familienunternehmen mit typischer Bodenständigkeit und einem ausgeprägten Hang zur Perfektion begann, hat sich bis heute mit grossem Erfolg bewährt und bewahrt.

Wesentlich dazu beigetragen hat der Fokus, der stets auf die Kundenbedürfnisse und auf die Technik der Wasseraufbereitung gerichtet blieb – unsere Kernkompetenz, in der wir uns so sicher bewegen wie ein Fisch im Wasser.

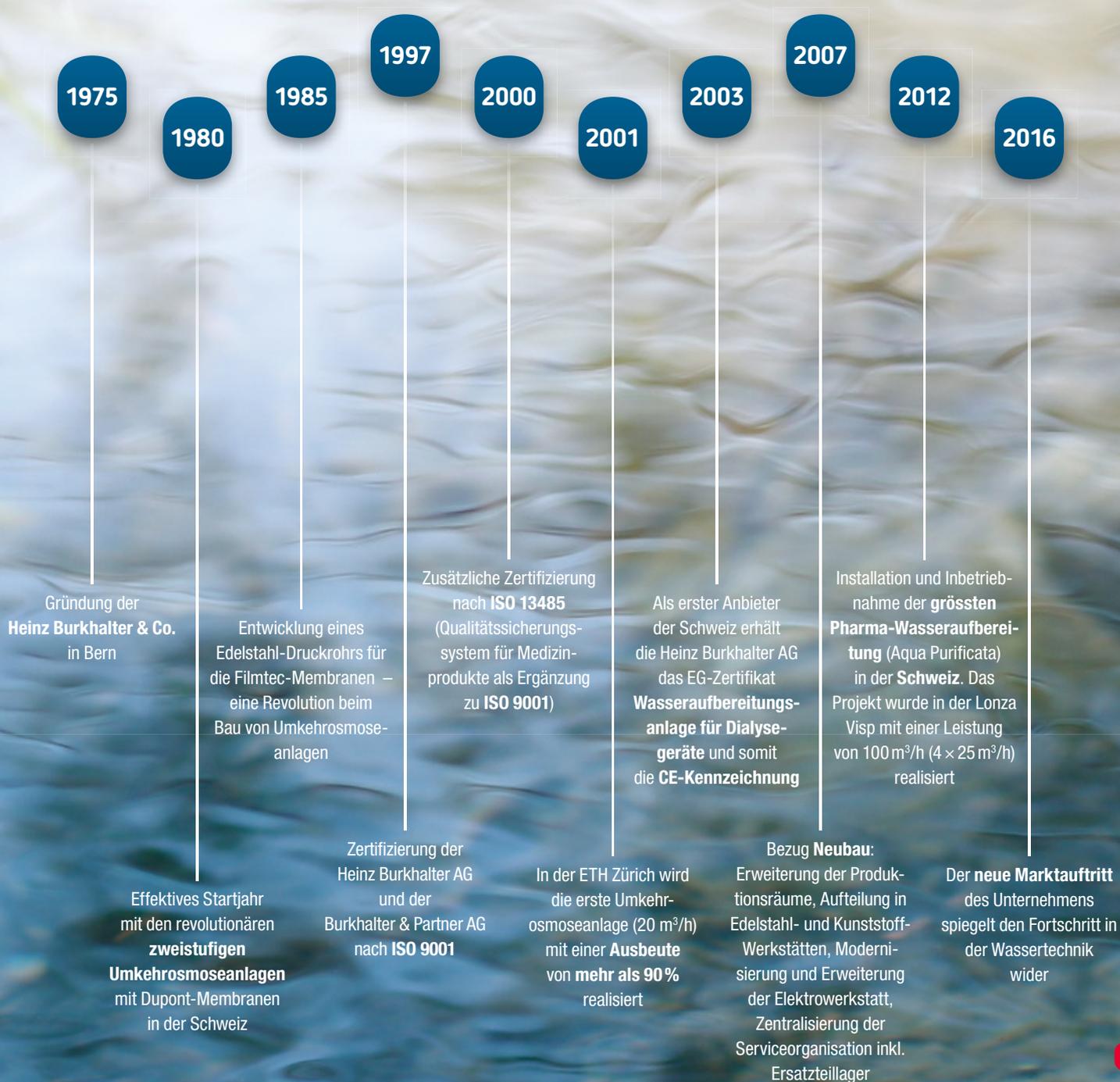
Unsere Produkte und Dienstleistungen bieten wir Ihnen aus erster Hand an. Damit decken wir von der Entwicklung über die Konstruktion, den Bau und die Inbetriebnahme bis hin zum Service und Support den gesamten Produktionszyklus ab. Oder anders ausgedrückt: Auf unserem Gebiet reicht uns niemand so schnell das Wasser.

Seit 1975 alles im Fluss

Die Quelle für unser kontinuierliches Schaffen entsprang 1975 in Bern mit der Gründung der Firma Heinz Burkhalter & Co. Es war denn auch Heinz Burkhalter, der die zweistufige Umkehrosmose in die Schweiz gebracht hat.

Hinter jedem Meilenstein unserer Geschichte stehen Menschen, welche die Ereignisse geprägt haben.

Eine kleine Auswahl:



Burkhalter Wassertechnik – aus Leidenschaft

Bei Burkhalter Wassertechnik dreht sich alles ums Wasser. Als eigenständiges Familienunternehmen haben wir uns auf die professionelle Wasseraufbereitung spezialisiert. Seit der Firmengründung 1975 haben wir tausende Enthärtungsanlagen, Umkehrosmoseanlagen und weitere kundenspezifische Wasseraufbereitungsanlagen mit den neusten Technologien wie Elektrodeionisation und Ultrafiltration produziert. Die Erfahrung, Kompetenz und Innovationskraft unserer wasserfesten Spezialisten fließen in jedes Projekt ein und kommen auch dem Berufsnachwuchs zugute. So haben Sie heute und morgen einen versierten Anbieter von Gesamtlösungen an Ihrer Seite, der nur so vor Ideen sprudelt.

Seit eh und je haben unsere Mitarbeitenden einen wichtigen Anteil am guten Gelingen von Projekten. Freude an der Arbeit und die Kraft des konstruktiven Miteinanders geben uns An- und Auftrieb. Deshalb sorgen wir dafür, dass unsere langjährigen Mitarbeitenden im bestmöglichen Umfeld mit professionellen Maschinen und erstklassigem Material arbeiten können. Der gemeinsame Erfolg bestätigt uns darin, dass wir zusammen Oberwasser erlangen.



Service & Support: Damit es immer fliesst

Alle unsere Anlagen werden aus hochwertigen Materialien hergestellt und zeichnen sich durch eine überdurchschnittlich hohe Lebensdauer aus. Mit dem richtigen Service, einem professionellen Support und mit fachmännischer Wartung können Sie dem Wasser beruhigt seinen Lauf lassen. Rund 20 praxiserfahrene, speziell geschulte Servicetechniker und GMP-Spezialisten sind schweizweit für Sie da: am Hauptstützpunkt in Bern Ittigen sowie an mehreren Servicestandorten in der Westschweiz, im Raum Zürich und in der Ostschweiz. Mit unserem Service- und Pikettdienst stehen wir Ihnen 24 Stunden telefonisch mit Rat und bei Bedarf auch mit Tat vor Ort zur Seite – Burkhalter Wassertechnik ist jederzeit und schweizweit stets in Ihrer Nähe.

Service- und Wartungsverträge

Wir bieten Ihnen vom Einfamilienhaus bis hin zur komplexen Industrieanlage massgeschneiderte Service- und Wartungsverträge an, die sich ganz nach Ihren Bedürfnissen richten.

Facts

- 20 Servicetechniker
- Über 17 000 Anlagen
- Abdeckung gesamte Schweiz



Nachhaltige Ökologie als Pflicht



Wasser ist eine essenzielle Ressource für alle Lebewesen – für Menschen, Fauna und Flora. Es ist aber auch eigenständiger Lebensraum für zahlreiche Wasserpflanzen und -tiere und mit 70 % der Erdoberfläche als Meere ein bedeutender Klimafaktor. Die komplexen Zusammenhänge zwischen Ökonomie und Ökologie lassen erkennen, dass der ressourcenbezogene Umgang mit Wasser eingehender bedacht und wohl auch überdacht werden muss.

Aus unserem Alltag lässt sich Wasser nicht mehr wegdenken, sei es als Trink-, Reinigungs-, Prozess- oder Produktionswasser. Für jeden Zweck lässt sich heute Wasser als geeignete Ressource aufbereiten. Ein ökologischer Umgang setzt aber weit mehr voraus, denn Wasser soll so ökologisch verträglich wie nur möglich bezogen, genutzt und wieder in den natürlichen Kreislauf zurückgeführt werden. Die technischen Möglichkeiten der Wasseraufbereitung stehen somit für die ressourcenbezogenen Aspekte, alle anderen für die ökologischen Aspekte, die es in jede technische Lösung einzubinden gilt.

Seit der Firmengründung war es Burkhalter Wassertechnik ein wichtiges Anliegen, die technischen Möglichkeiten der Wassernutzung stets mit der ökologischen Nachhaltigkeit zu verbinden. Unsere selbst entwickelten und hergestellten Anlagen sind dementsprechend geprägt. Nicht weniger ist von einem modernen Unternehmen zu verlangen, das die essenzielle Ressource Wasser zu seiner unternehmerischen Kernkompetenz gemacht hat.

Der Perfektion verpflichtet

Unsere Geschichte, unser Standort und unsere komplett in der Schweiz hergestellten Produkte bezeugen es: Qualität ist bei Burkhalter Wassertechnik mehr als ein Schlagwort, sie ist vielmehr Ehrgeiz und Verpflichtung zugleich. Dass wir diesem hohen Anspruch langfristig entsprechen, ist vor allem dank unseren hochqualifizierten und langjährigen Mitarbeitenden möglich, die ihr gesamtes Know-how mit viel Begeisterung in die Wasseraufbereitungstechnik einbringen. Daraus leitet sich auch unsere Kompetenz bei der Qualifizierung von Anlagen mit hohem Standard ab. Und weil Worte zwar gut klingen, aber Belege überzeugen, finden Sie hier unsere von unabhängigen Prüfinstanzen ausgestellten Zertifikate und unsere Qualifizierung.

Qualitätsnachweis schwarz auf weiss

ISO 9001

Qualitätsmanagementsystem

Erfüllung von weltweit anerkannten Standardanforderungen an die Organisation, Produkte und Dienstleistungen sowie sichergestellte Verbesserungsprozesse

ISO 13485

Qualitätsmanagementsystem für Medizinprodukte

Entwicklung, Herstellung und Vertrieb von Wasseraufbereitungsanlagen für Medizin und Industrie

Anhang II zur
Richtlinie 93/42/EWG

Wasseraufbereitungsanlagen für Dialysegeräte

Bescheinigt die Erfüllung der Qualitätsanforderungen bei der Entwicklung, der Herstellung und dem Vertrieb. Berechtigt die Verwendung der CE-Kennzeichnung «CE 1250»

Qualitätssicherung durch Bildung

GMP/GAMP

- Schulung und Weiterbildung unserer Mitarbeitenden
- Gezielte Schulung für Qualifizierung und Kalibrierung

Schweisserzeugnisse

- Ausbildung der Monteure im Edelstahl- (Hand und Orbital) und PVDF-WNF-Schweissen
- Alle zwei Jahre Wiederholung der Schweisserprüfung nach SN EN 287-1

Alles aus EINER Hand

Wir begleiten Projekte von der Beratung über die Offertstellung bis zur Abnahme. Dabei greift unser versiertes Engineering-Team auf solide Erfahrungen zurück, die wir seit 1975 mit über 17000 realisierten Anlagen gesammelt haben und in jedes neue Projekt einbringen. Und wenn wir alles aus einer Hand anbieten, dann meinen wir das wortwörtlich: Während des gesamten Projekts verfügen Sie bei Burkhalter Wassertechnik für sämtliche Belange über Ihre persönliche Ansprechperson.

Beratung /
Engineering



Wasser-
analyse /
Qualifizierung



Anlagenbau
für Industrie /
Gesundheit /
Haushalt



Produkte



Anlagenbau von A bis Z

Im standardisierten Anlagenbau bieten wir zahlreiche Lösungen für die Wasseraufbereitung an, wie beispielsweise unterschiedliche Filtrationen, Enthärtung, Umkehrosmose, Mischbettentsalzung, Elektrodeionisation, Entgasung, Dosierung, UV-Entkeimung und Ozonerzeugung.

Für spezielle Anforderungen aus den Bereichen Wohnungsbau, Gastronomie, Industrie, Gesundheitswesen und Pharmaindustrie richten wir den jeweiligen Anlagenbau ganz nach den Kundenvorgaben. Und weil unsere Gesamtlösungen keine Insellösungen sind, gehört auch der Bau der Schaltschränke, die Programmierung der Steuerung und der Anschluss für alle benötigten Rohr- und Ringleitungen dazu. Ihnen als Kunde bleibt einzig der Befehl vorbehalten: volle Kraft voraus!



Wasseraufbereitungstechnik

Im industriellen Bereich wird aufbereitetes Wasser für die unterschiedlichsten Zwecke eingesetzt, unter anderem in der Gebäude- und Haustechnik, in der industriellen und gewerblichen Fertigung sowie in der Gastronomie.

Gebäude und Haustechnik – kompakte Lösungen

Beim Betrieb von Befeuchtungs-, Kühl- und Heizsystemen ist die Qualität des verwendeten Kühlwassers, des Klimawassers und des Heizungswassers ausschlaggebend. Denn Inhaltsstoffe wie Salze, Partikel, Organika (z. B. Legionellen) usw. beeinflussen den störungs- und einwandfreien Betrieb, erhöhen den Wartungsbedarf und reduzieren die Lebenserwartung der Anlage erheblich. Die wesentlichen Wasseraufbereitungsstufen sind die Enthärtung, die Umkehrosmose und der Einsatz von Konditionierungsmitteln. Unsere Anlagen sorgen mit durchdachten Aufbereitungsverfahren für einen wartungsarmen, störungsfreien und wirtschaftlichen Betrieb Ihrer Gebäude- und Haustechniksysteme.

Industrie – hohe Wasserqualität gefordert

Moderne Fertigungen stellen besondere Anforderungen an die Wasserqualität. Im gewerblichen und industriellen Bereich kann gewöhnliches Leitungswasser in aller Regel die Ansprüche nicht erfüllen. Für qualitativ einwandfreie und hochwertige Produkte, die den gesetzlichen Normen und den steigenden Anforderungen des Marktes genügen, muss entsprechend aufbereitetes Wasser verwendet werden. Burkhalter Wassertechnik hält für die unterschiedlichen Ansprüche an die Wasserqualität sowohl standardisierte als auch kundenspezifische Anlagen bereit. Damit decken wir die Bedürfnisse der Halbleiterindustrie, Kraftwerksbetreiber, Wäschereibetriebe, Autowaschanlagen sowie viele weitere industrielle Anwendungen ab.



Typische Gebäudewasseraufbereitung mit Enthärtung und Umkehrosmose

Für Gebäude, Industrie und Gastronomie

Gastronomie – für überzeugende Gastgeber

Hochwertiges Wasser ist in der Gastronomie und Hotellerie das A und O, sei es für die Zubereitung der Speisen, für die Kaffeemaschine oder die Spülmaschine, insbesondere die Gläserspülmaschine. Für den jeweiligen Ein-

satz ist es unverzichtbar, das Wasser zu enthärten und zu entsalzen, damit es mit dem richtigen Geschmack, Härtegrad und Salzgehalt die Gäste erfreut: fleckenloses Geschirr, glasklare Gläser, lupenreine Eiswürfel und umwerfender Kaffee- und Teegeschmack sind Erfolgsgaranten. Richtig aufbereitetes Wasser schont zudem Küchengeräte und -maschinen wie Steamer, Spül- und Kaffeemaschinen, senkt den Wartungsbedarf und verlängert die Lebenserwartung.

Mit unseren Enthärter-, Osmose- und Mischbettent-salzungslösungen decken wir für kleine, mittlere und grössere Gastronomie- und Hotelleriebetriebe jeden Einsatzbereich ab. Ihre Gäste werden Ihren hohen Qualitätsanspruch schätzen.

Facts

- Produktionsleistung von 50l/h bis 150m³/h
- Höchster Qualitätsstandard mit offener Bauweise in Edelstahl und PVDF-HP
- Energieeffizienz und Wasserersparnis mit Ausbeute (WCF) der Umkehr-osmoseanlage von > 90% möglich



Wasseraufbereitungstechnik

In kaum einem anderen Bereich sind die Anforderungen an die verschiedenen Wasserqualitäten derart hoch, spezifisch und regulatorisch streng geregelt wie in der Pharmabranche, in Spitälern, Laboratorien, Apotheken, für die Hämodialyse und in der Lebensmittelindustrie.

Pharmabranche – hohe Kunst der Wasseraufbereitung

Die vielfältigen Anforderungen der Pharmaindustrie an die Wasseraufbereitung definieren sich durch hohe und sehr spezifische Qualitätsansprüche. Einige Stichworte dazu: Aqua Purificata (AP), Highly Purified Water (HPW), Water for injection (WFI) oder Purified Water (PW). Burkhalter Wassertechnik ist qualifiziert für GMP-konforme und regulatorisch korrekt umgesetzte Vorgaben gemäss den länderspezifischen Pharmakopöen beispielsweise der Schweiz, EU, USA und von Japan.

Facts

- Über 100 realisierte Projekte im Pharmabereich unter Einhaltung branchenspezifischer Normen und Regelwerke (GMP, GAMP etc.)
- Mehr als 70 Spitäler schenken uns ihr Vertrauen
- Mit einer Leistung von 100 m³/h grösste Produktionsanlage für Pharmawasser (Aqua Purificata)

Spital, Labor, Apotheke – für jeden Bereich die richtige Wasserqualität

Im Gesundheitswesen ist Wasser für zahlreiche Anwendungen und in unterschiedlicher Qualität unerlässlich: Laborwasser muss anderen Anforderungen genügen als therapeutischer Dampf oder Wasser für die Spitalgastronomie, genauso wie Speisewasser für die Sterilisation andere Qualitätskriterien voraussetzt als Reinstwasser für die Apotheke. Ein besonderes Augenmerk gilt dabei der bakteriologischen Bekämpfung, insbesondere von Legionellen. Sowohl mit standardisierten als auch mit kundenspezifischen Anlagen bietet Burkhalter Wassertechnik für jeden Bereich die richtige Lösung.

Hämodialyse – im Dienste der Gesundheit

Die Herstellung und Verteilung von Wasser für die Hämodialyse und Hämodiafiltration zählt zu den anspruchsvollsten Verfahren und erfordert sowohl fundiertes Know-how als auch grosse Erfahrung. Wir von Burkhalter Wassertechnik weisen uns durch jahrelange Tätigkeit auf dem Gebiet der Wasseraufbereitung für die Hämodialyse aus. Zudem halten wir fortschrittliche Sani-tisierungskonzepte mittels Heisswasser für Sie bereit. Damit gewährleisten wir eine durchgängige hygienische Kette von der Aufbereitungsanlage bis zur «letzten Meile», dem Anschluss-schlauch für die Hämodialyse-geräte. Wir verfügen über die Medizinalprodukte-Zertifizierung nach ISO 13485 sowie nach der Richtlinie 93/42/EWG, Anhang II.3.



Wasseraufbereitung für die Hämodialyse

Für das Gesundheitswesen

Lebensmittel – wenn Geschmack und Geruch entscheiden

In der Lebensmittel- und Getränkeindustrie spielt die Wasserqualität eine zentrale Rolle. Denn egal, wann und wo Lebensmittel und Getränke mit dem jeweils verfügbaren Wasser produziert werden: Sie müssen hohen hygienischen Standards genügen, einen einwandfreien Herstellungsprozess durchlaufen und am Ende sowohl im Geruch als auch im Geschmack dem entsprechen, was Ihr Produkt auszeichnet. Damit die qualitativen Anforderungen an die Wasserqualität konstant und standortunabhängig gewährleistet sind, bietet Burkhalter Wassertechnik hochwertige Standardlösungen für jeden Bedarf an und realisiert auch kundenspezifische Anlagen.

Trinkwasser für alle – mit Schweizer Qualität

Als Trinkwasser ist uns Wasser so nahe wie sonst in keiner anderen Form. Damit selbst aufbereitetes oder von den Kommunen bezogenes Wasser seine bakteriologisch einwandfreie Trinkqualität bewahrt, muss die gebäudeeigene Haustechnik die Legionellenbekämpfung sicherstellen. Nutzer, die nicht an eine kommunale Trinkwasserversorgung angeschlossen sind (z. B. Weiler, Bauernhöfe usw.) können mittels Ultrafiltration, Aktivkohlefilter und anderer Lösungen bakteriologisch und chemisch einwandfreies Trinkwasser entsprechend dem Lebensmittelgesetz nutzbar aufbereiten. Burkhalter Wassertechnik bietet ideal ausgestattete Anlagen, um aus jedem Wasser hochwertiges Trinkwasser aufzubereiten und Wasser zu veredeln.



Enthärtungsanlagen – nie mehr ohne

Die durchgehend einwandfreie Wasserqualität in den Schweizer Haushalten ist ebenso Teil unserer hohen Lebensqualität wie die technische Ausstattung mit Haushaltsgeräten. Eine geeignete Wasserqualität im privaten Haushalt trägt dazu bei, den Komfort zu steigern, die Kosten zu senken und die Haushaltsgeräte zu schonen.

NEPTUN für weiches Wasser im Privathaushalt

Die öffentliche Trinkwasserversorgung in der Schweiz zählt zu den besten weltweit. In weiten Teilen der Schweiz enthält das Trinkwasser einen hohen Kalkanteil. Dieser lästige Kalk hat negative Auswirkungen auf die hauseigenen Installationen, Haushaltsgeräte und sanitären Einrichtungen. Mit den Enthärtungsanlagen der Produktreihe NEPTUN befreien wir das Trinkwasser effektiv von Kalk und schützen dadurch sowohl Ihr Trinkwasser als auch Ihre sanitären Einrichtungen.

Mit den technischen und persönlichen Bedürfnissen unserer Schweizer Kunden sind wir bestens vertraut und daher mit einem schweizweiten Servicenetz stets in Ihrer Nähe.

Facts

- 17 000 Anlagen insgesamt; jährlich rund 1000 neue Anlagen
- 20 praxiserfahrene Servicetechniker
- Unsere Anlagen sind: sparsam, hygienisch und sicher



Enthärtungsanlagen
der Serie NEPTUN

für Privathaushalte, Industrie und Gesundheit

Industrie und Gesundheit – massgeschneiderte Lösungen

In sämtlichen Industriezweigen, aber auch in Spitälern und in der Pharmabranche ist eine Wasserenthärtung unerlässlich. Sie dient meist als erste Stufe der Wasseraufbereitung, um den Störfaktor Kalk zu entfernen. Burkhalter Wassertechnik bietet in allen Bereichen kundenspezifische Lösungen. Um permanent weiches Wasser zu produzieren, kommen hier Duplex- oder Triplex-Anlagen zum Einsatz.

Duplex-Enthärtungsanlage



Umkehrosmose – der Natur abgeschaut

Die Umkehrosmose, die Burkhalter Wassertechnik als Erste in die Schweiz eingeführt hat, nutzt eine natürliche Eigenschaft der Natur: die Osmose respektive das Streben nach Ausgleich.

Treffen zwei unterschiedliche Wasserqualitäten aufeinander, üben sie wechselseitig einen unterschiedlichen Druck aus, der in der Natur durch gleichmässige Durchmischung ausgeglichen wird. Die Umkehrosmose nutzt diese Eigenschaft in die entgegengesetzte Richtung: Durch gezielten Druck wird Wasser gegen eine halbdurchlässige Membrane gepresst, wo unerwünschte Partikel und mehr als 98 % der im Wasser gelösten Stoffe (z. B. Salze etc.) sowie mikrobiologische Verunreinigungen aufgehalten werden.

Was die Membrane passiert, entspricht heute jener Wasserqualität, die in der Industrie, im Gesundheitswesen und in vielen anderen Bereichen zunehmend zum Einsatz kommt: keimfreies und schadstoffarmes Wasser mit niedriger Leitfähigkeit.

Auf dem neusten Stand der Technik

Das Verfahren der Umkehrosmose wird laufend verbessert und das jeweils neuste technische Know-how in die Anlagen eingebracht. Deshalb zeichnen sich unsere Umkehrosmoseanlagen durch ausserordentliche Leistungsstärke, hohe Energieeffizienz und überdurchschnittliche Lebenserwartung aus. Sowohl die kundenspezifischen Grossanlagen als auch die Standardlösungen stehen Ihnen in Edelstahlausführung zur Verfügung. Die Osmose-Steuerung Omnia mit modernsten Funktionen und Anbindung an verschiedene Leitsysteme unterstreicht das sehr hohe Qualitätsniveau unserer Anlagen zusätzlich.

Facts

- Leistungen von 50l/h bis 150m³/h
- Energieeffizienz sowie Wasserersparnis mit Ausbeute (WFC) von > 90 % möglich
- Höchster Qualitätsstandard und Service-freundlichkeit mit offener Bauweise in Edelstahl 316 L
- Qualifizierte Konstruktion in Pharmaausführung möglich
- Standardsteuerung (Omnia, Alfredo) oder extern über SPS



Umkehrosmoseanlage mit Druckerhöhung der Serie Power (Typ Power 1P 600)



Ökonomisch effizient, ökologisch effektiv

Die Qualität unserer Anlagen zeichnet sich auch durch ihren wirtschaftlichen und umweltschonenden Betrieb aus. Die einzigartige Konstruktion und die hohe Salzurückhalterate gewährleisten zusammen einen geringen Energieeinsatz ($< 0,7 \text{ kWh/m}^3$) und einen tiefen Wasserverbrauch. Die Permeatausbeute lässt sich durch optimale Konzentratsbehandlung auf $> 90\%$ steigern.

Beispiel: Mit einer Anlagenleistung von 1500 l/h , einer Laufzeit von 10 h pro Tag und einem Preis von CHF $5.-$ pro m^3 Trink- und Abwasser beläuft sich das jährliche Einsparpotential auf über CHF $4000.-$.

Enthärtung und Umkehrosmose:
unentbehrliche Lösung in vielen
Anwendungen



Mischbettentsalzung – vom Trink- zum Reinwasser

Mischbettentsalzungspatronen sind die einfachste und kostengünstigste Art, um vollentsalztes Wasser herzustellen. Dabei kennt das destillatgleiche Wasser unzählige Anwendungsmöglichkeiten.

Vollentsalztes Wasser lässt Speisen und Getränke ihren natürlichen Geschmack entfalten, ob nun in der eigenen Küche, in der Gastronomie oder in der Lebensmittel- und Getränkeproduktion. Entsalztes Wasser hinterlässt zudem keine Rückstände an Sanitäranlagen und Armaturen, sorgt für brillante Spülergebnisse und schont Geräte und Maschinen.

Facts

- Leistungen von 50 bis 8000 l/h
- Druckfeste Edelstahlausführung bis 6 bar
- Überwachung mit integrierter Leitfähigkeitsmessung
- Regenerierservice bei uns im Haus – ökologisch und schnell
- Ausführung mit Spezialharzen (Halbleitertechnik etc.) möglich

Vollentsalzung ohne Zusatzstoffe

Das verfügbare Trinkwasser enthält viele Inhaltsstoffe und meist einen hohen Kalk- und Mineralienanteil. Mit der Mischbettentsalzung können diese Inhaltsstoffe entfernt werden. Dazu werden spezielle Harze eingesetzt, die dem Wasser solche Inhaltsstoffe (Salze) mittels Ionenaustausch entziehen. In den vielfach verwendeten Mischbettpatronen durchfließt das Roh- oder Trinkwasser ein Harzbett. Das entsalztes Wasser wird dann aus dem Behälter geführt und direkt zum Verbraucher geleitet.

Überall einsetzbar – einfach und schnell installiert

Vollentsalztes Wasser wird an unterschiedlichen Orten und in unterschiedlichen Mengen benötigt. Die Mischpatronen von Burkhalter Wassertechnik lassen sich einfach und schnell bei Ihnen installieren und sind ökonomisch im Betrieb. Mit unserem eigenen Regenerierservice sorgen wir auch für einen ökologisch lückenlosen Kreislauf.



Mischbettentsalzungspatronen der Serie Destillo

Reinstwasser – die vollendete Wasserqualität

In vielen Bereichen wird heute Reinstwasser in vollendeter Qualität benötigt, so zum Beispiel in der Lebensmittel- und Pharmabranche, in der Halbleiterindustrie sowie in Spitälern, Laboratorien und für die Hämodialyse. Grosse Erfahrung und zertifizierte Kompetenz sind unerlässlich, um die höchsten Qualitätsansprüche an Reinstwasser zu gewährleisten.

Burkhalter Wassertechnik forscht, entwickelt und produziert seit Jahrzehnten erfolgreich Aufbereitungsanlagen für alle Branchen, die auf exzellentes Reinstwasser angewiesen sind. Unser grosses Know-how und die zertifizierten Kompetenzen weisen uns als zuverlässigen Partner aus, wenn es darum geht, auch bei Reinstwasseranlagen die geforderte Wasserqualität zu gewährleisten.

Alle Aufbereitungsstufen im Einsatz

Dabei setzen wir alle modernen Aufbereitungsstufen ein; angefangen bei der Filtration und dem Ionenaustausch über die Umkehrosiose und Membrantgasung bis hin zur Elektrodeionisation. Die einzelnen Aufbereitungsstufen lassen sich bedarfsgerecht miteinander kombinieren. Dazu passende Lager- und Verteilkonzepte mit Sanisierungsmethoden wie Ozon, Heisswasser etc. sind Bestandteil unserer Lösungen.

Aufbereitungsanlagen für jeden Bedarf

Mit unseren qualitativ hochwertigen und servicefreundlichen Standardprodukten decken wir einen grossen Bedarf ab. Wir bauen aber auch die optimale Aufbereitungsanlage nach Ihren ganz spezifischen Qualitätsvorgaben, die sowohl in Grösse als auch hinsichtlich der Leistung Ihren Bedürfnissen entspricht – bis hin zu Industrie- und qualifizierten Pharmaausführungen (totraumarm, Materialzertifikate etc.).

Facts

- Standardprodukte und kundenspezifische Anlagen
- Leistungen von 50 l/h bis 150 m³/h
- Energieeffizient und Wasserersparnis mit Ausbeute (WFC) von > 90 % möglich
- Steuerung mit SPS, Bedienung über Farb-Touchpanel

Hohe Reinwasserqualität mit
Elektrodeionisation



Lagerung und Verteilung

Aufbereitetes Wasser stellt ein wirtschaftliches Gut dar, das es ebenso wie seine einwandfreie Qualität zu schützen gilt. Zudem soll das aufbereitete Wasser ohne Qualitätseinbusse seiner zweckbestimmten Nutzung zugeführt werden. Burkhalter Wassertechnik bietet Ihnen bedarfsgerechte Lösungen aus einer Hand.

Tanks für die Lagerung

Mit variierenden Fassungsvermögen von 100 bis 5000 Litern decken wir mit unserer Standard-Palette an Reinwassertanks, Edeltankstanks, Kunststofftanks (PE, PP), Permeattanks und Soletanks die häufigsten Bedürfnisse ab. Alle Tanks erhalten Sie selbstverständlich mit der passenden Tankausrüstung wie Niveaumessung, BelüftungsfILTER, Sicherheitsarmaturen und vielem mehr. Auf Ihren Wunsch liefern wir auch spezielle oder grössere Tanks nach Ihren spezifischen Vorgaben.

Mit Druck jedes Ziel erreichen

Damit Wasser jederzeit dort genutzt werden kann, wo es gebraucht wird, bedarf es eines konstanten Drucks. Die Druckpumpen, Zirkulationspumpen und die komplexen Druckerhöhungsanlagen von Burkhalter Wassertechnik sind frequenzgesteuert, energieeffizient und durch die optimal auf den Verbrauch abgestimmte Leistung auch wirtschaftlich.

Sanitisierung des Lager- und Verteilsystems

Damit das in Tanks gelagerte oder durch Leitungen fliessende Wasser in Bezug auf seine mikrobiologische Reinheit höchste Qualitätsansprüche erfüllt, greifen wir bei Burkhalter Wassertechnik auf verschiedene Sanitisierungsmassnahmen zurück. Zu den am häufigsten eingesetzten Sanitisierungskonzepten zählen die Ozonisierung, die Heisswasserdesinfektion und der Einsatz von UV-Anlagen. Bei der Ozonisierung werden Mikroorganismen durch die Zugabe von Ozon erfolgreich bekämpft. Denselben Effekt erzielt man mit der UV-Desinfektion. Dabei wird das Wasser durch Bestrahlung mit ultravioletter Strahlung desinfiziert. Bei der Heisswasser-sanitisierung wird das Reinwasser permanent oder kurzfristig auf eine Temperatur $> 80^{\circ}\text{C}$ gebracht. Dadurch lässt sich die Bildung von Keimen im Lager- und Verteilsystem wirkungsvoll verhindern.

Unsere Spezialisten beraten Sie gerne in Bezug auf das optimale Verfahren.

Facts

- Standard- und kundenspezifische Anlagen
- Ausführung in Edelstahl oder Kunststoff
- Standard- oder Pharmaausführung (totraumarm, Materialzertifikate etc.)
- Einzel- oder Mehrpumpenanlage
- Vielseitige Steuerungsmöglichkeiten



Verteilung mit Druckerhöhung, Wärmetauscher, UV-Anlage, Polisher und Mikrofilter für Ultrapure Water

UV-Anlagen – effiziente Entkeimung ohne Zusatzstoffe

UV-Anlagen sind höchst wirkungsvoll, wenn es darum geht, keimfreie Wasserqualität sicherzustellen – ganz ohne chemische Mittel oder sonstige Zusatzstoffe.

Ultraviolette Strahlung entfaltet seine Wirkung auf Mikroorganismen direkt und sofort. Das bedeutet, dass Keime aller Art – so auch Legionellen – unmittelbar nach der Bestrahlung inaktiv sind. Überall, wo sich krankheitserregernde Keime bilden können, verrichten UV-Anlagen ihren wirkungsvollen Dienst: allgemein in allen Wohn-, Industrie- und Gewerbebauten und sehr spezifisch in der Lebensmittel-, Getränke- und Pharmabranche, aber auch in geschlossenen Raumluftsystemen, Saunas und in vielen weiteren Bereichen.

UV-Anlagen für jeden Bedarf

Bei Burkhalter Wassertechnik sind wir mit den spezifischen Anforderungen in allen Bereichen der UV-Desinfektion vertraut und bieten Ihnen deshalb bedarfsgerechte UV-Anlagen: von der platzsparenden UV-Desinfektionsanlage für den privaten und gewerblichen Bereich bis hin zur ein- oder mehrstrahligen UV-Anlage für den industriellen und professionellen Einsatz.

Facts

- Leistungen bis 70 m³/h
- Druckfeste Edelstahlausführung bis 8 bar
- Konstruktion in Pharmaausführung (totraumarm, Materialzertifikate etc.) möglich
- Ein- oder mehrstrahlige Anlagen
- Steuerung über integrierte UV-Steuerung oder extern über SPS



Bei uns finden Sie für jeden Einsatzzweck die richtige UV-Anlage

Chemische Produkte – unentbehrliche Helfer

Eine optimale Wasserkonditionierung trägt dazu bei, Ressourcen zu sparen sowie Mensch, Umwelt und Material zu schützen.

Wasser ist ein faszinierendes Element. Seine einzigartigen Eigenschaften ermöglichen es, dass es zum Beispiel zum Kühlen, Heizen oder Trinken verwendet werden kann. Diese grosse Bandbreite an Eigenschaften bringt es aber mit sich, dass Wasser nicht immer mit allen Werkstoffen kompatibel ist. Die Folgen zeigen sich unter anderem in Form von Ablagerungen, Kalk, Korrosion oder durch die Vermehrung von Mikroorganismen.

Bei der Wasserkonditionierung geht es darum, die vielseitigen Eigenschaften von Wasser dem jeweiligen Verwendungszweck anzugleichen, indem positive Eigenschaften betont und negative abgeschwächt werden. Das Werkzeug dazu bieten Dosierprodukte, die zusammen mit einem passenden Dosiersystem die ideale Konditionierungslösung für jeden Verwendungszweck ergeben.

Facts

- **Korrosionsschutz metallischer Oberflächen**
- **Verminderung von Ablagerungen**
- **Trinkwasserdesinfektion**
- **Legionellenbekämpfung**
- **Kühlwasser- und Kesselwasserkonditionierung**
- **Wasseranalysen**

Durch langjährige behördliche Erfahrung bieten Ihnen unsere Spezialisten geprüfte und zugelassene Produkte für jedes wasser- oder dampfführende System: Von Leitungsschutz und Desinfektion im Trinkwasserbereich über die Dampfkesselkonditionierung im Lebensmittelbereich bis hin zur Legionellenbekämpfung im Kühlsystem. Darüber hinaus begleiten wir jeden Einsatz unserer Dosierprodukte durch Analysen in unserem eigenen Labor.



Sofort lieferbar ab Lager

Wartung – Kalibrierung – Qualifizierung

Es ist gut, über das gesamte Know-how rund um die Wasseraufbereitung zu verfügen. Noch besser ist es, dieses Wissen bei den eigenen langjährigen Mitarbeitenden zu wissen, die es auch ständig auf- und ausbauen. Das prägt die Qualität von Burkhalter Wassertechnik auch bei der Wartung, Kalibrierung und Qualifizierung.

Service und Wartung

Rund 20 praxiserfahrene, speziell geschulte Servicetechniker und GMP-Spezialisten sind schweizweit für Sie da: am Hauptstützpunkt in Bern Ittigen sowie an mehreren Servicestandorten in der Westschweiz, im Raum Zürich und in der Ostschweiz. Mit unserem Service- und Pikettdienst stehen wir Ihnen 24 Stunden telefonisch mit Rat und bei Bedarf auch mit Tat vor Ort zur Seite. Wir bieten Ihnen vom Einfamilienhaus bis hin zur komplexen Industrieanlage massgeschneiderte Service- und Wartungsverträge an, die sich ganz nach Ihren Bedürfnissen richten – lassen Sie sich unverbindlich beraten.

Kalibrierung von Messinstrumenten

Mit zertifizierten Referenzgeräten betreuen unsere Fachleute vom Kalibrierservice die eigenen Anlagen sowie qualifizierte Anlagen von Drittanbietern. Wir kalibrieren für Sie Messinstrumente für folgende Parameter: Leitfähigkeit, Durchfluss, Temperatur, TOC, Ozon und pH.

Qualifizierung

Die Qualifizierung und Validierung von Wasseraufbereitungsanlagen und Software nach Kundenvorgaben, Pharmastandards und GAMP sind anspruchsvolle Kompetenzen. Mit der kontinuierlichen Aus- und Weiterbildung sowie regelmässigen Zertifizierungen (ISO 9001 und ISO 13485) stellen wir die geforderte Qualität sicher. Bei neuen und bestehenden Wasseraufbereitungsanlagen setzen wir mit eigenen Standardarbeitsanweisungen (SOP) und Testprotokollen die gültigen Normen und Regelwerke um – selbstverständlich anhand der Vorlagen, die sich auf kundenspezifische Anlagen beziehen.

Bei der Softwarequalifizierung nach GAMP gilt es die Richtlinie 21 CFR Part 11 für Audit-Trail, elektronische Unterschriften und gespeicherte Daten zu erfüllen – diese Richtlinie setzen wir ebenfalls bei uns im Haus um.

Facts

- 20 praxiserfahrene Servicetechniker
- Eigener Kalibrierservice
- Anlagen- und Softwarequalifizierung
- ISO 9001 und ISO 13485 zertifiziert

Wartung und Kalibrierung
durch GMP-Spezialisten



Schweizer Wassertechnik
gut für uns alle

+ burkhalter



Heinz Burkhalter AG

Worblaufenstrasse 155 · Postfach · 3063 Ittigen
031 924 10 10 · info@burkhalter-h2o.ch

Verkaufsbüros:

Bern

031 924 10 10 · info@burkhalter-h2o.ch

Westschweiz

021 311 00 65 · info@burkhalter-h2o.ch

Nordwestschweiz

061 481 17 73 · info@burkhalter-h2o.ch

Ostschweiz / Graubünden / Tessin

056 427 00 00 · info@burkhalter-partner.ch